

(TR) HL 08 M ASANSÖR DURAK KAPISI KİLİDİ
MONTAJ - AYAR VE BAKIM KILAVUZU

MONTAJ - AYAR TALİMATI

- 1 Nolu kilit gövdesinin ön yüzünde bulunan 3 Nolu M6 civataları kilit gövdesinden sökünüz.
- Kilit gövdesini 3 Nolu M6 civataları kullanarak kapı kasasına montaj ediniz.
- 7 Nolu kilit açma kolunu 6 Nolu mekanizma çekme kolu mili tırtıllı kısmına 9 Nolu tekerlek gövde dışına gelecek şekilde takınız.
- 8 Nolu kilit açma kolu kelepçe sıkma civatasını, kilit açma kolunu kilit açma magnetinin (lirpomp) çalışma pozisyonuna göre ayarlayarak sıkınız.
- 11 Nolu fiş kontak grubunu 12 Nolu fiş kontak grubu montaj civatalarını kullanarak kapı kanadına, 10 Nolu fiş kontak karşılığı kontak grubu hizasına gelecek şekilde montaj ediniz.
- 12 Nolu fiş kontak grubu montaj civatalarından ve 11 Nolu fiş kontak gövdesindeki kanalları kullanarak ince eksenleme ayarı yapınız.
- Elektrik bağlantısı için kablo montajlarını 13 Nolu kablo demetindeki kablo uçlarını ve torba içinde verilen klemensi kullanarak yapabilirsiniz.

2 Nolu kilit gövdesi şeffaf kapağının üstünde iç emniyet kontağı yeri A harfi, fiş kontak karşılığı kontak grubu yeri B harfi ile belirlenmiştir.

A iç emniyet kontağı grubunun kabloları beyaz renkte olup,

B fiş kontak karşılığı kontak grubunun kabloları siyah renkte olup kumanda panosundan gelen kablolar ile uygun şekilde bağlayınız.

Topraklama kablosunun rengi yeşil çizgili sarı renkte olup tesisattaki topraklama kablosuna bağlayınız.

ÖNEMLİ NOT

CL-06 M Asansör Durak Kapısı KİLİDİ'ne eklenen ÖN EMNİYET sisteminin devre dışı kalması için 4 Nolu II. emniyet mili kasadaki deliğinden 1,5mm çıkması gerekir. Ancak bu sağlandıktan sonra kilit sistemi kilitleme işlemine geçer. Kasadaki 4 Nolu II. emniyet milinin çıktığı delik istenmeyen bir nedenle tıkalı ise kilit kendisini bloke eder ve çalışmaz. (Eğer II. emniyet milinin çıkması için hazırlanmış olan delik çapı küçükse Ø7 matkap ile deliği büyütünüz.)

Kapı kasası ve kanadı arasındaki boşluk minimum 2mm olacak şekilde ön emniyet sistemi geliştirilmiştir. Boşluğun daha az olması durumunda da ön emniyet sisteminin devreye girip çıkması mümkün olmaz ve kilit kendisini bloke eder.

BAKIM TALİMATI

- Aylık rutin asansör bakımlarında çalışan kısımlar toz ve pisliği üzerine sabitleyen katı yağlar yerine sıvı yağlar kullanılmalıdır.
- Aylık rutin bakımlarda montajda anlatılan sağlıklı çalışma şartlarını denetleyiniz.
- Önerilmeyen müdahalelerde bulunmayınız.
- Kilit içini tamir ve bakım içinde olsa kesinlikle sökmeyiniz.
- Genel bakım sırasında asansör kat kapısının boyanması gerekli ise kilit sökülmeli ve boyama işleminden sonra tekrar montaj yapılmalıdır. Çalışan kısımlara girecek boya kalıntıları kilidin çalışmasında sorun yaratabilir ve boya sökücüler plastik parçalara zarar verebilir.
- Aylık rutin kontroller sırasında çalışan kontakların geçirgenliğini engelleyecek durumlar var ise temizleyerek sakıncalı durumları ortadan kaldırınız. Kontakların değişmesi gerekiyorsa şirketimizle temasa geçiniz.
- Ürünün kullanım ömrü On (10) yıldır. Garanti süresi İki (2) yıldır.

(GB) HL 08 M ELEVATOR STOP DOOR LOCK ASSEMBLY-ADJUSTMENT
AND MAINTENANCE GUIDE

ASSEMBLY-ADJUSTMENT INSTRUCTION

- Detach M6 bolts (No:3) on the front surface of Lock Body (No:1).
- Mount the lock body on the door frame by using M6 bolts (No:3).
- Apply lock opening handle (No:7) by matching Mechanism Pulling Handle (No:6) to serrated part of arbor and to match to the outside of wheel body (No:9).
- Tighten lock opening handle clamp tightening bolt (No:8), according to lock opening handle's lock opening magnet's (lirpomp) working position.
- Apply socket contact group (No:11) by using socket contact group's assembly bolts (No:12) to the door wing by bringing it to the same level with socket contact's opposite (No:10) contact group.
- Do fine centerline adjustment by using the channels of socket contact group's (No:12) assembly bolts and the channels taking place on the socket contact body (No: 11).
- For the connection of electricity: mountings of the cable can be done by using the cable ends of the cable bundle (No:13) and the connector given in the sack.

Internal security taking place on the transparent cover of the Lock Body (No:2) and it is marked with letter A, contact group place opposite of socket contact is marked with letter B.

A : Internal security contact group cables are in White color.

B : socket contact opposite contact group's cables are in Black color and do the connection being in compliance with the cables coming from the control panel.

The color of the grounding cable is Yellow by having Green lines on it and connect it to the grounding cable taking place in the electricity installation.

IMPORTANT NOTE

In order to de-activate the PRE-SECURITY system added to HL 08 M Elevator Stop Door Lock, it is required that 2nd Security arbor (No: 4) must be projected out as 1,5 millimeters from its hole taking place in the frame. However, after doing this, Locking System passes to locking process. If the hole taking place in the frame for the 2nd Security arbor to project out is blocked due to any undesired reason, in such a case, the lock blocks itself and it does not operate (If the radius of the hole taking place in the frame for the 2nd Security arbor to project out is small, enlarge the hole by using Ø7 drill).

Pre-security system is developed to have the space between the Elevator's frame and wing to be minimum 2 millimeters. In the event of having this space less, it will not be possible for the pre-security system to be active and de-activated.

MAINTENANCE INSTRUCTION

- Liquid oils must be used instead of solid oils during monthly routine maintenances of the elevator as solid oils accumulate dust and dirt on the working parts.
- Check correct working conditions during monthly routine maintenances of the elevator as indicated during the installation.
- Do not apply unsuggested intervention on the elevator.
- Do not disassemble inside of the Lock even if it is for repair and maintenance.
- During the general maintenance, if the door of the elevator required to be painted, Lock must be dismantled and it must be mounted in its original place after the completion of the painting process. Residues of the paint entering in the working parts may cause problems for the operations of the Lock and Paint Removers may cause harm on the plastic parts.
- During monthly routine controls of the elevator, if there are situations to cause obstacles for the conductance of the contacts, apply proper cleaning to eliminate unfavourable conditions of the elevator. If the contacts are required to be replaced, please contact our company.
- Operation life of the product is 10 (ten) years. Guarantee Period is 2 (two) years.

ÜRETİCİ FIRMA - PRODUCER COMPANY

Hay-LIFT ÜRÜNLERİNİ TERCİH ETTİĞİNİZ İÇİN TEŞEKKÜR EDERİZ
THANK YOU FOR CHOOSING Hay-LIFT PRODUCTS

Hay-LIFT Company
Granada Street - Al-Midan District - Aleppo - SYRIA
Phone: +963 933 637 949
www.haylifts.com e-mail: haylifts@gmail.com

CE DECLARATION OF CONFORMITY
FOR SAFETY COMPONENTS

PRODUCER COMPANY

Hay-LIFT Company
Granada Street - Al-Midan District - Aleppo - SYRIA
Phone: +963 933 637 949
www.haylifts.com e-mail: haylifts@gmail.com

We hereby declare that the following component:

DOUBLE SAFETY DOUBLE PINNED
LIFT LANDING DOOR LOCKING DEVICE

Type: HL 08 M

Unit

Serial Number:

is manufactured in compliance with the
new Lifts Directive 2014/33/EU and the new
Standards EN81-20:2014 and EN81-50:2014.

Certificate Number : ML034- 100208-09-400-REV.2

Test Laboratory - Confirmed Organization;

Liftestitut B.V.

Buikslotermeerplein 381

1025 XE Amsterdam The Netherlands