

راهنمای مونتاز، تنظیم و مراقبت قفل درب آسانسور HL 08 M

دستور مونتاز و تنظیم :

۱- پیچ های M6 مونتاز قفل و واشرهای دنداندار را از جایگاهش در روی بنده قفل (شماره ۳) جدا کنید .

۲- بنده قفل را با استفاده پیچ های M6 مونتاز قفل و واشرهای دنداندار (شماره ۳) به روی درب نصب کنید .

۳- بازوی بازوی بازکننده قفل (شماره ۷) را به صورتی که در قسمت دنداندار میل کشیدن بازوی مکانیزم (شماره ۶) و چرخ خارج از بنده (شماره ۹) قرار گیرد نصب کنید.

۴- بازوی بازکننده قفل (شماره ۸) و واشر محکم کردن بست بازوی قفل مطابق با کارکرد مگنت (پمپ) تنظیم کرده و محکم کنید .

۵- گروه دو شاخ (شماره ۱۱) را با استفاده از پیچ های مونتاز گروه دو شاخ (شماره ۱۲) به روی درب به صورتی نصب کنید که رویروی گروه دوشاخ و کنتکت (شماره ۱۰) قرار گیرد .

۶- با استفاده از پیچ های تنظیم گروه دو شاخ و کنتکت (شماره ۱۲) و با استفاده از کاتال های کنتکت (شماره ۱۱) اصلاحات محوری لازم را انجام دهید .

۷- جهت ارتباط الکتریکی به دلخواه می توانید ابتدا بست (شماره ۱۳) را از روی بنده اش جدا کرده و یا در حالت اتصال بست به روی بنده نیز می توانید انجام دهید .

در روی درب شافت بنده کنید (شماره ۲) محل قرار گرفتن کنتکت امنیتی داخلی با حرف A و محل قرار گرفتن مقفل نو شاخ گروه کنتکت با حرف B مشخص شده است .

کابل های کنتکت امنیتی داخلی A سفید رنگ می باشد .

رنگ کابل های دو شاخ گروه کنتکت B سیاه بوده آنها را مطابق با کابل هایی که از جعبه کنترل می آیند وصل کنید .

کابل های اتصال به زمین زرد رنگ با رگه های سبز بوده ، آن را به کابل زمین در روی تأسیسات نصب کنید .

تکثیر مهم :

جهت قطع کردن سیستم امنیتی پیشین که به قفل درب آسانسور HL 08 M اضافه شده است ، می بایست دومین میل امنیتی (شماره ۴) را از سوراخ خودش به اندازه ۱،۵ میلی متر جدا کرد . پس

از انجام این کار ، سیستم قفل می شود . در صورتی که سوراخ دومین میل امنیتی (شماره ۴) به هر دلیلی گرفته باشد ، قفل خودش را بلوکه کرده و از کار می ایستد . (چنانچه شعاع سوراخ

دومین میل امنیتی کوچک باشد ، با استفاده از دریل ۷ میلی متر سوراخ را بزرگ کنید .)

در سیستم امنیتی پیشرفته فاصله بین درب و چهارچوب آن می بایست حداقل ۲ میلی متر باشد . در صورت کمتر بودن این فاصله وصل شدن سیستم امنیتی پیشین ممکن نبوده و بدین ترتیب قفل

خودش را بلوکه می کند .

دستور مراقبت :

۱- در مراقبت های ماهیانه در قسمتهای تجمع گرد و خاک روغنهای مانع را جایگزین روغنهای جامد به وجود آمده کنید .

۲- در مراقبت های ماهیانه مواردی را که در قسمت مونتاز گفته شد کنترل کنید .

۳- لطفاً به غیر از کارهایی که در بخش مونتاز، تنظیم و مراقبت گفته شد خودسرانه مداخله نکنید .

۴- داخل قفل را به هیچ وجه حتی برای تعمیر و یا مراقبت نیز باز نکنید .

۵- در صورت نیاز به رنگ کردن درب آسانسور در طول مراقبت های عمومی ، قفل را خارج کرده و پس از اتمام کار دوباره نصب کنید . رنگ و مواد پاک کننده

رنگ هم موجب اختلال در کارکرد آن می شوند و هم به بنده پلاستیکی آسیب می رسانند .

۶- در مراقبت های ماهیانه گروه دوشاخ و اطراف آن را کنترل کرده و در صورت نیاز تمیز کنید . اگر نیاز به تعویض باشد ، لطفاً با شرکت ما تماس حاصل فرمایید.

۷- عمر مفید این محصول ده (۱۰) سال می باشد . مدت ضمانت دو (۲) سال می باشد

دلیل ترکیب وضبط عیارات وصیانه قفل باب موقف المصعد HL 08 في الطابق

تعليمات التركيب- ضبط العيارات

1- فك البراغي M6 رقم 3 الموجودة فوق سطح جذع القفل رقم 1.

2- ركب جذع القفل على إطار الباب مستخدماً البرغي M6 رقم 3.

3- ركب ذراع فتح القفل (رقم 7) على الجزء الخشن من محور ذراع السحب (رقم 6) بشكل تتجه العجلة (رقم 9) نحو خارج الجذع.

4- شد برغي الشد الخاص بطوق إحكام ذراع فتح القفل (رقم 8) حسب وضع تشغيل مغنطيس (lirpomp) فتح القفل.

5- ركب مجموعة فيشات بدء التشغيل (رقم 11) على مصراع الباب بشكل تأتي بمحاذاة مجموعة فيشات بدء التشغيل (رقم 10) وذلك باستخدام براغي التركيب الخاصة بمجموعة فيشات بدء التشغيل (رقم 12).

6- أضبط الحيار المحوري الدقيق باستخدام مجموعة فيشات بدء التشغيل (رقم 12) والأخاديد الموجودة على جذع مجموعة فيشات بدء التشغيل (رقم 11).

7- يمكن تركيب أسلاك الربط الكهربائي باستخدام أطراف الأسلاك لحزمة الأسلاك (رقم 13) والكليسات الموجودة في الكيس.

تم وضع الحرف A لتحديد موضع ربط منظومة الأمان الداخلية الموجودة على

الخفاء الشفاف الخاص بجذع القفل (رقم 2)، ووضع الحرف B لتحديد موضع الربط المقابل لفيشات بدء التشغيل.

أ- تتميز أسلاك منظومة الأمان الداخلية بكونها ذات لون أبيض.

ب- تتميز أسلاك الربط المقابلة لمجموعة بدء التشغيل بكونها ذات لون أسود، وأريضها بشكل مناسب مع الأسلاك الأتية من لوحة التحكم.

يتميز سلك التوصيل الأرضي بكونه ذا لون أصفر بخطوط خضراء، وأريضه مع أسلاك التوصيل الأرضي الموجودة في التمديدات (التأسيسات) الكهربائية.

ملحوظة مهمة:

يجب بروز محور الأمان الثاني (رقم 4) بمقدار 1.5 ملم من ثقب جذع الباب وذلك لإيقاف عمل منظومة الأمان الأمامية المضافة إلى قفل باب موقف المصعد HL 08 M

06. ولا تعمل منظومة الإقفال إلا بعد تحقيق هذا الوضع. وإذا كان الثقب الموجود في إطار الباب والذي يبرز منه محور الأمان الثاني (رقم 4) مسدوداً بسبب غير مرغوب

فيه فإن القفل يتوقف ذاتياً. (وإن كان الثقب ضيقاً فقم بتوسيعه بمثقاب ذي قطر 2).

تم تطوير منظومة الإقفال الأمامية بحيث تبلغ المسافة الفاصلة بين إطار الباب ومصراعه 2ملم. وكذلك لا يمكن لمنظومة الإقفال الأمامية أن تعمل، وتتوقف عن

العمل ذاتياً، إن كانت المسافة الفاصلة أقل.

تعليمات الصيانة

1- يجب استخدام زيت التشحيم بدلاً من دهن التشحيم في الأجزاء المتحركة عند

إجراء الصيانة الروتينية؛ منعاً لتجمع الغبار والأوساخ الذي يسببه استخدام دهن التشحيم.

2- تأكد خلال إجراء عمليات الصيانة الشهرية الروتينية من تحقق الشروط المبينة في عملية التركيب.

3- لا تتم بآلة مداخلات غير مقترحة.

4- لا تترك ما بداخل القفل حتى لغرض الصيانة ولا التصليح.

5- إن كان الأمر يتطلب دهان باب المصعد في الطوابق عند إجراء الصيانة، فيجب فصل منظومة الإقفال، وإعادة تركيبها بعد الانتهاء من الدهان. وإن

بقيا الدهان التي قد تدخل إلى الأجزاء المتحركة من الممكن أن تسبب مشاكل في عمل المنظومة، بل إن مزيلات الدهان قد تلحق ضرراً بالأجزاء البلاستيكية.

6- إذا برزت خلال عمليات الفحص الروتينية أية حالات قد تمنع خاصية التوصيل للرباط، فقم بعملية التنظيف لإزالة مثل هذه المحاذير.

وإن تطلب الأمر تغيير هذه الربوط فاتصل بشركتنا لتحقيقه.

7- العمر الافتراضي للمنتج عشر (10) سنوات. ومدة الضمان سنتان.

شركة توليد كندنة

Hay-LIFT Company

Granada Street - Al-Midan District - Aleppo - SYRIA

Phone: +963 933 637 949

www.haylifts.com e-mail: haylifts@gmail.com

CE DECLARATION OF CONFORMITY
FOR SAFETY COMPONENTS

PRODUCER COMPANY

Hay-LIFT Company

Granada Street - Al-Midan District - Aleppo - SYRIA

Phone: +963 933 637 949

www.haylifts.com e-mail: haylifts@gmail.com

We hereby declare that the following component;

DOUBLE SAFETY DOUBLE PINNED
LIFT LANDING DOOR LOCKING DEVICE

Type: HL 08 M

Unit

Serial Number:

is manufactured in compliance with the
new Lifts Directive 2014/33/EU and the new
Standards EN81-20:2014 and EN81-50:2014.

Certificate Number : ML034- 100208-09-400-REV.2

Test Laboratory - Confirmed Organization;

Liftestitut B.V.

Buikslotermeerplein 381

1025 XE Amsterdam The Netherlands